1. **企业介绍：**

**威海达旺机械科技有限公司成立于2007年，于2010年7月份开始研发自紧钻夹头。公司一开始就瞄准市场上所有的钻夹头普遍存在的问题：**

**（1）工作中因自身结构所限，夹紧力太小夹不紧钻具经常打滑，导致加工无法继续进行下去，使得加工效率极为低下。**

**（2）操作费时费力，必须借用专用工具才能夹紧和松开钻夹头，严重影响加工的有效时间，且对钻夹头的加工精度和寿命有着严重的影响，降低设备、钻具及钻夹头的使用寿命；**

**（3）扁爪自紧钻夹头无法反转工作，只能正向转动，也就是只能钻孔，无法攻丝，导致工厂必须购买攻丝的专用设备，加工效率极低。**

**针对市场上存在了130多年的行业问题，我公司潜心研究能解决上述问题的这一市场急需的空白产品，使其具有：**

1. **夹紧力大、加工过程中不会打滑的自紧钻夹头，提高加工效率；**
2. **操作简单，用手就可以松开钻夹头，无需专用工具；**
3. **正转反转都可以自如的工作，解决现有钻夹头只能钻孔，无法攻丝的这一行业难题，使得钻孔、攻丝这一工序极为便捷；**

**总共历时十年，自筹并投入巨额资金，终于在2020年初研发出了市场急需的、鹤立鸡群的这一行业空白产品，这一产品的研发成功，解决了钻夹头行业130多年想解决却解决不了的行业难题。并取得二十多个国际、国内专利，填补了钻夹头行业世界空白。**